Chemical Compatibility Chart

Compac Engineering · ERECTA SWITCH · wetted materials for liquid level and flow switches

How to read it

Find your chemical in the A-Z list. Read across for each wetted material, at 20 °C, 60 °C and 90 °C.
Ratings are the MATERIAL MAKERS' own published data. Each column names its maker and the revision date of the document it came from. Compac has not re-graded anyone's data.

Ratings

A	Suitable	The source reports negligible effect at or above your temperature.
B	Suitable, limited	Limited absorption or attack at your temperature. Usable; verify for your duty.
C	Intermittent only	Moderate attack. The source recommends intermittent service only, or testing first.
NR	Not recommended	The source does not recommend this material at your temperature.
—	No published data	This source has no evidence at your temperature. That is NOT a pass — it means nobody has told us.
‡	Varies with concentration	the maker publishes more than one concentration band for this chemical and they do not agree; the worst is shown. Use the online lookup with your actual conc
*	Material maker	Material maker's rating. The resin, metal or elastomer producer's own published resistance data. It describes the MATERIAL, not an assembled product.
**	Component maker	Component maker's system rating. A named manufacturer's published service limit for a FINISHED ASSEMBLY in this chemical — it already accounts for seals

A dash (-) means NOT RATED. It is not a pass.
It means that maker published nothing for that chemical at that temperature. Three of the five makers stop below 90 °C, so blanks are common in the 90 °C columns.
Ratings also move with heat, and they move one way: of 176 grade changes between 20 °C and 60 °C in this data, all 176 are downgrades. Do not read a 20 °C rating as a hot-service rating.

Sources

PVDF (Kynar 720)	Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart * · rev 2023-03-07
	NIBCO INC. — Chemical Resistance Guide for Plastic and Metal Valves and Fittings, Catalog C-CRG-0409 ** · rev 2009-09
Polypropylene	Braskem S.A. — Polypropylene chemical resistance * · rev 2005-12
	NIBCO INC. — Chemical Resistance Guide for Plastic and Metal Valves and Fittings, Catalog C-CRG-0409 ** · rev 2009-09
Acetal (POM)	Celanese — Hostaform POM Product Manual, Tab. 2 * · rev 2016-10
	BASF — Resistance of Ultramid, Ultraform and Ultradur to chemicals, TI-KTU/AS-28 e 102098 · rev 2000-10
Viton (FKM) seal	Parker Hannifin — O-Ring Handbook, fluid compatibility tables for gases, fluids and solids * · rev 2018-11 ! publishes no per-fluid temperature
	NIBCO INC. — Chemical Resistance Guide for Plastic and Metal Valves and Fittings, Catalog C-CRG-0409 ** · rev 2009-09
Titanium Gr 4 spring	TIMET — Titanium Corrosion Rate Data, Timetal Commercially Pure Grades * · rev 1998-01
EPDM seal (large sizes)	Parker Hannifin — O-Ring Handbook, fluid compatibility tables for gases, fluids and solids * · rev 2018-11 ! publishes no per-fluid temperature
	NIBCO INC. — Chemical Resistance Guide for Plastic and Metal Valves and Fittings, Catalog C-CRG-0409 ** · rev 2009-09

Compac's own rating

These are general ratings compiled from the material manufacturers' own published chemical-resistance data, with each source and its revision date shown. They describe the MATERIAL, not your application. Concentration, temperature, aeration, mechanical stress, duration and trace contaminants all change the outcome, and a rating cannot account for them. Compac rates its assemblies to 90 °C, derating to zero; above that the qualification is the OEM engineer's. ! Empirical testing under your own service conditions is the only way to be sure. Compac provides free engineering consultation — chemical compatibility review, circuit protection recommendations and sample qualification — and free evaluation samples for OEM qualification. Contact sales@compac.com with your process chemistry and operating conditions.

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
1,1,2,2-Tetrabromoethane	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,1,2,2-Tetrachloroethane	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,1,2-Trichloroethane	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,2,4-Trichlorobenzene	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,2,-Dibromopropane	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,2-Dichloroethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
1,4-Dioxane	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1-Butene,cis-2-butene,(liquefied gas DIN 51622)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
1-Butylene	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1-Phenol-2-sulfonic Acid	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12 and TIMETAL50A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	NR*	—	—
12 and TIMETAL50A + 0.2% organic amine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR‡*	NR‡*	—	—
2,2-Dichloropropionic Acid	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,3,4,6-Tetrachlorophenol	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,4,5-Trichlorophenol	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5-Dimethyl-1,5-hexadiene	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,6-Dimethyl-4-heptanol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2-Ethoxyethyl Acetate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2-Ethyl-1-hexanol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5.9 molar NO3, 4.0 molar H + + 100-200 ppm O2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(50/50 mixture) Ethylmorpholine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
50 psi O2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6-Chlorohexanol	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
aa-Dichlorotoluene	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Abietic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acetaldehyde	NR*	NR*	NR*	A**	—	—	A	—	—	A*	A*	A*	NR*	B*
Acetamide	A*	NR*	NR*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Acetanilide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Acetate, n-propyl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Acetic Acid	A*	A*	NR‡*	A*	A*	—	C‡*	NR‡*	NR	A*	A*	A*	A*	A*
Acetic acid + 106 ppm Cl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acetic acid + 109 ppm Cl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acetic Acid, Glacial	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Acetic Acid, Hot, High Pressure	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	C*
Acetic Anhydride	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	NR*	B*
Acetoacetic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Acetone	A*	NR*	NR*	A*	A*	—	A*	C*	—	—	—	—	NR*	A*
Acetone Cyanohydrin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Acetonitrile	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Acetophenetidine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Acetophenone	NR*	NR*	NR*	B*	B*	—	A	—	—	—	—	—	NR*	A*
Acetotoluidide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Acetyl Acetone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Acetyl Bromide	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Acetyl Chloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	A*	NR*
Acetylacetone	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acetylene	A*	A*	A*	A**	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	A*
Acetylene Tetrabromide	—	—	—	—	—	—	C*	NR*	—	—	—	—	A*	A*
Acetylene Tetrachloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Acetylsalicylic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Acidic gases containing CO2 H2 O, Cl2, SO2, SO3, H2 S O2, NH3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Acids, Non-organic	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acids, Organic	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aconitic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acridine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acriflavine (2% solution in H 20)	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acrolein	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Acrylic Acid	A**	A**	—	—	—	—	—	NR	NR	—	—	—	A*	NR*
Acrylic emulsions	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Acrylonitrile	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	NR*
Adipic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	A**	B*
Adipic acid + 15-20% glutaric	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Adipic acid + 15-20% glutaric + 2% acetic acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Adiponitrile	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Adipyl chloride (acid chlorobenzene solution)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Aero Lubriplate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aero Shell 17 Grease	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aero Shell 750	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aero Shell 7A Grease (MIL-G-23827)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aero Shell IAC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aerosafe 2300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Aerosafe 2300W	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Aerozene 50 (50% Hydrazine 50% UDMH)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Air	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Air, 200 - 300° F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Air, 300 - 400° F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Air, 400 - 500° F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	NR*
Air, Below 200° F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Alcoholic Spirits	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aliphatic Dicarboxylic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aliphatic hydrocarbon blend	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Alkanes (Paraffin Hydrocarbons)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkanesulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkazene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Alkenes (Olefin Hydrocarbons)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkyl Acetone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Alkyl Alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkyl Amine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkyl Aryl Sulfonates	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkyl Aryl Sulfonics	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkyl Benzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkyl Lithium	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Alkyl Sulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Alkylbenzenes (Shellsol® A)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Alkylnaphthalene Sulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Allyl Alcohol	A*	NR*	NR*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Allyl Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Allylidene Diacetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Alpha Picoline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Aluminum	A**	A**	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Aluminum Acetate	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	NR*	A*
Aluminum Bromide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Aluminum Chlorate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Aluminum Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Aluminum chloride, aerated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Aluminum chloride, non-aerated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Aluminum Ethylate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aluminum Fluoride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A*	A*
Aluminum Fluorosilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aluminum Formate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Aluminum Hydroxide	A*	A*	A*	A**	A**	—	A	—	—	—	—	—	B*	A*
Aluminum Linoleate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aluminum Nitrate	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	A*	—	—	A*	A*
Aluminum Oxychloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR**	—
Aluminum Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Aluminum Potassium Sulfate	A**	A**	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Aluminum Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Aluminium salts of mineral acids in soln.(eg,chloride,sulfate,nitrate)	—	—	—	—	—	—	C	NR	NR	—	—	—	—	—
Aluminum Sodium Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Aluminum Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A*	A*
Aluminum sulfate + 1% H2 SO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Alums (all types)	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Alums-NH3 -Cr -K	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Ambrex 33 (Mobil)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ambrex 830 (Mobil)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Amines,aliphatic	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Amines-Mixed	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Amines, synthesis of organic	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Amino acids	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Aminoanthraquinone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aminoazobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aminobenzene Sulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aminobenzoic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aminopyridine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aminosalicylic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ammonia	A**	A**	A**	A*	A**	—	A*	A*	—	—	—	—	NR*	A*
Ammonia and Lithium Metal in Solution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Ammonia anhydrous	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
ammonia, conc.	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Ammonia, gas	NR*	NR*	NR*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	NR**	A**
Ammonia, Gas, Cold	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Ammonia, Gas, Hot	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Ammonia, liquid	NR*	NR*	NR*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Ammonia soln.	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Ammonia, steam, water	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ammonium Acetate	A*	A*	NR*	A**	—	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Ammonium acid phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Ammonium Alum	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ammonium aluminum chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ammonium Arsenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Benzoate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Bicarbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	C*	A*
Ammonium Bifluoride	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Ammonium Bisulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium bisulfite, pH2.05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Ammonium Bromide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ammonium Carbamate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	C*	A*
Ammonium Carbonate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ammonium chlorate (+ 215-250 g/l NaCl) (+ 36 g/l NaClO4)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Ammonium Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A**	A**
Ammonium Chloride, 2N	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
ammonium chloride preflux	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ammonium Citrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Dichromate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Diphosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Fluoride	A*	A*	NR*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A*	A*
Ammonium Fluorosilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Ammonium Formate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium hydrogen carbonate soln.	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Ammonium hydroxide	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A**	A**
Ammonium Hydroxide, 3 Molar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Hydroxide, Concentrated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Ammonium Hydroxide Up to “concentrated”	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ammonium Iodide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ammonium Lactate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium metaphosphate	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ammonium Molybdenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Nitrate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A**	A**
Ammonium Nitrate, 2N	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Ammonium Nitrite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Ammonium Oxalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Ammonium Perchlorate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	C*	A*
Ammonium Perchloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ammonium Persulfate	A*	NR*	NR*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Ammonium Persulfate Solution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Ammonium Phosphate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Ammonium Phosphate, Dibasic	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Ammonium Phosphate, Mono-Basic	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Ammonium Phosphate, Tribasic	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Ammonium Phosphite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Picrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Polysulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Salicylate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium salts of minerals acids in soln.	—	—	—	—	—	—	C	—	—	—	—	—	—	—
Ammonium Sulfamate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	NR*	—	A*	A*	A*	NR*	A*
Ammonium Sulfate Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Ammonium Sulfide	A*	NR*	NR*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Ammonium Sulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Thiocyanate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Thioglycolate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Thiosulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Tungstate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ammonium Valerate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Amyl Acetate	A*	NR*	NR*	B*	C*	NR**	A	—	—	—	—	—	NR*	C*
Amyl Alcohol	A*	A*	A*	A*	B*	—	A	—	—	—	—	—	B*	A*
Amyl Borate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Amyl Butyrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Amyl Chloride	A*	A*	A*	C*	C*	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Amyl Chloronaphthalene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Amyl Cinnamic Aldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Amyl Laurate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Amyl Mercaptan	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Amyl Naphthalene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Amyl Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Amyl Nitrite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Amyl Propionate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
AN-O-3 Grade M	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
AN-O-366	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
AN-O-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
AN-VV-O-366b Hydr. Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
and 32 g/l NaCl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
and2.9 g/l NaCl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Anderol, L-774 (di-ester)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Anderol, L- 826 (di-ester)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Anderol, L- 829 (di-ester)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ANG-25 (Glyceral Ester)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
ANG-25 (Di-ester Base) (TG749)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aniline	A*	NR*	NR*	A*	A*	—	C	—	—	A*	—	—	C*	B*
Aniline + 2% AlCl3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aniline Dyes	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	B*
Aniline Hydrochloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	B*	B*
Aniline Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	B*
Aniline Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Aniline Sulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Animal Fats	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Animal Oil (Lard Oil)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Anisole	—	—	—	B*	B*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Anisoyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Anodizing baths (30% nitric acid/10% sulfuric acid)	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Ansul Ether 161 or 181	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	C*
Anthracene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Anthranilic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Anthraquinone	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	A**	—
Anti-freeze Solutions	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Antimony Chloride	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Antimony Pentachloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Antimony Pentafluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Antimony Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Antimony Tribromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Antimony Trichloride	A**	—	—	A**	A**	—	NR	NR	NR	A*	—	—	A*	NR*
Antimony Trifluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Antimony Trioxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aqua Regia	A*	A*	NR*	NR**	NR**	NR**	—	—	—	A*	—	NR*	B*	C*
Aqua regina (HCl/HNO3)	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Arachidic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Armor All	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aroclor, 1248	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Aroclor, 1254	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Aromatic Fuel -50%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aromatic hydrocarbon blend	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Arsenic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Arsenic Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Arsenic Trichloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Arsenic Trioxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Arsenic Trisulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Arsenites	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Arsenous oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Aryl Orthosilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ascorbic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Askarel Transformer Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aspartic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Asphalt	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	NR*
ASTM Oil, No. 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ASTM Oil, No. 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ASTM Oil, No. 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ASTM Oil, No. 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ASTM Oil, No. 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ASTM Reference Fuel A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ASTM Reference Fuel B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ASTM Reference Fuel C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ASTM Reference Fuel D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
ATL-857	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Atlantic Dominion F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Atlantic Utro Gear-e	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Atlantic Utro Gear-EP Lube	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Aure 903R (Mobil)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
AUREX 256	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Automatic Transmission Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Automotive Brake Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Aviation fuel (115/145 octane)	—	—	—	B*	C*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Aviation turbine fuel	—	—	—	B*	C*	—	—	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
AXAREL 9100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Azobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
— B — Bardol B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bacteria (DIN 53739)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Baking enamels	—	—	—	—	—	—	C	C	C	—	—	—	—	—
Barium Carbonate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Barium Chlorate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Barium Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Barium Cyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Barium fluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Barium Hydroxide	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A**	A**
Barium Iodide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Barium Nitrate	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Barium Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Barium Peroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Barium Polysulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Barium Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Barium salts of mineral acids	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Barium Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	NR**	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Barium Sulfide	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Bayol 35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bayol D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Beer	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Beet Sugar Liquids	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Beet Sugar Liquors	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Benzaldehyde	A*	NR*	NR*	A**	—	—	A	—	—	A*	—	—	NR*	A*
Benzaldehyde Disulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Benzamide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzanthrone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzene	A*	A*	NR*	B*	C*	C*	C*	C*	—	A*	A*	—	A*	NR*
Benzene Hexachloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Benzene + trace HCl NaCl and CS2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
benzene with 15 to 20% methanol	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Benzenesulfonic Acid	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzidine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzidine 3 Sulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzilic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzine (Ligroin)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzocatechol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzochloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Benzoic Acid	A*	A*	A*	A*	A*	—	NR‡	NR	NR	A*	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Benzoin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzonitrile	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Benzophenone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Benzoquinone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Benzotrichloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Benzotrifluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Benzoyl Chloride	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Benzoyl Peroxide	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Benzoylsulfonilic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Benzyl Alcohol	A*	A*	A*	A**	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	B*
Benzyl Benzoate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzyl Bromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzyl Butyl Phthalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Benzyl Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzyl Ether	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Benzyl Phenol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzyl Salicylate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Benzylamine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Beryllium Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Beryllium Fluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Beryllium Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Beryllium Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Beverages	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Bio Diesel	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bismuth	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bismuth Carbonate	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Bismuth/lead	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bismuth Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Bismuth Oxychloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Bittern	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bitumen (DIN 51567)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Black Liquor	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Black Point 77	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Blast Furnace Gas	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bleach Liquor	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Bleach Solutions	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Bleaching agent (aqueous; 12.5% active chlorine)	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Bleaching Agents	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Blood	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Borax	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Borax Solutions	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Bordeaux Mixture	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Boric Acid	A*	A*	A*	A*	A*	—	C	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Boric Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Borneol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bornyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bornyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bornyl Formate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Boron Fluids (HEF)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Boron Hydride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Boron Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Boron Tribromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Boron Trichloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Boron Trifluoride	A*	NR*	NR*	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Boron Trioxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BP Turbine Oil 2197	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	NR*
Brake Fluid DOT 3 (Glycol Type)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Brake Fluid DOT 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Brake fluids	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Brake fluids:(DOT 3–5,FMVSS 116)	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Brake fluids:Hydraulan® (BASF)	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Brake fluids:(SAE J 1703; DIN 53521)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Brandy	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Bray GG-130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Brayco 719-R (VV-H-910)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Brayco 885 (MIL-L-6085A)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Brayco 910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Bret 710	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Brine	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Brine, acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Brine, basic	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Brine, chlorinated acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Brom - 113	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*
Brom - 114	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Bromic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Bromine	A*	A*	NR*	NR**	NR**	NR**	—	—	—	—	NR*	NR*	A*	NR*
Bromine, gas dry	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Bromine in methyl alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	NR*	—	—
Bromine liquid	A*	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bromine-methyl alcohol solution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Bromine, moist	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Bromine Pentafluoride Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Bromine Trifluoride Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Bromine vapour	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Bromine Water	A*	A*	A*	C*	NR**	NR**	NR	NR	NR	—	—	—	A*	B*
Bromine-water solution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Bromobenzene	A*	A*	NR*	NR**	NR**	NR**	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bromobenzene Cyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Bromochlorodifluoromethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Bromochlorotrifluoroethane (Halothane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bromoform	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bromomethane (Methyl Bromide)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bromotrifluoroethylene (BFE)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bromotrifluoromethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Bromotrifluoromethane (F-13B1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Brucine Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Buffered Oxide Etchants	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Bunker Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Bunker's "C" (Fuel Oil)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Butadiene	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR**	A	—	—	—	—	—	A*	NR*
Butane	A*	A*	A*	A**	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	NR*
Butane, 2, 2-Dimethyl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Butane, 2, 3-Dimethyl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Butanedial	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Butanediol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Butanediols	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
butanol	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	B*
Butene 2-Ethyl (1-Butene 2-Ethyl)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Butene glycol	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Butter	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Butter-Animal Fat	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Butter,buttermilk	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Butyl Acetate	A*	NR*	NR*	C*	C*	NR**	A*	C*	—	—	—	—	NR**	A**
Butyl Acetate or n-Butyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Butyl Acetyl Ricinoleate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Butyl Acrylate	A*	NR*	NR*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	NR*	A*
Butyl Alcohol	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Butyl Amine or N-Butyl Amine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	C*
Butyl Benzoate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Butyl Benzoate or n-Butyl Benzoate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Butyl Benzolate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Butyl Bromide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Butyl Butyrate or n-Butyl Butyrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Butyl Carbitol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Butyl Cellosolve	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Butyl Cellosolve Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Butyl Cellosolve Adipate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	B*
Butyl Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Butyl Ether	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Butyl Ether or n-Butyl Ether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	C*
Butyl Glycolate	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Butyl Lactate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Butyl Laurate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Butyl Mercaptan	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Butyl Methacrylate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Butyl Oleate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Butyl Oxalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Butyl phthalate	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Butyl Stearate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Butylamine	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Butylbenzoic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Butylphenol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Butyraldehyde	A*	A*	NR*	—	—	—	C*	C*	—	—	—	—	NR*	B*
Butyric Acid	A*	A*	A*	A**	A**	—	C‡*	C‡*	—	—	—	—	B*	B*
Butyric Anhydride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Butyrolacetone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
γ-Butyrolactone	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Butyryl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
— C — Cadmium Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cadmium	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cadmium Cyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cadmium Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cadmium Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cadmium Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cadmium Sulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcine Liquors	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Acetate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
calcium ammonium nitrate	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Calcium Arsenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Benzoate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Calcium Bicarbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Bisulfate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Bisulfide	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Bisulfite	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	A*	—	—	B*	A*
Calcium Bromide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Carbide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Carbonate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Calcium Chlorate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	A*	—	A*	A*	A*	A*	A*
Calcium chloride soln.(alcoholic)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Chromate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Cyanamide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Cyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Calcium Fluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Gluconate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Hydride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Hydrosulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Hydroxide	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Calcium Hypochlorite	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Calcium hypochlorite and bleaching powder soln.	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Calcium hypochlorite bleach	—	—	—	A*	B*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Hypophosphite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Lactate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Naphthenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Nitrate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Oxalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Oxide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Permanganate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Peroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Phenolsulfonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Phosphate	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Phosphate Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Propionate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Pyridine Sulfonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Calcium Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Silicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Stearate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Calcium Sulfamate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Calcium Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Sulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Sulfite	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Thiocyanate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Calcium Thiosulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Calcium Tungstate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Caliche Liquors	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Camphene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Camphor	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Camphor soln.in alcohol	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
cananga oil	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Cane Sugar Liquors	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Capric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Caproic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Caproic Aldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Caprolactam	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	NR*
Capronaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Caprylic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Carbamate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Carbazole	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Carbitol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	B*
Carbolic Acid (Phenol)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Carbon Bisulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Carbon Dioxide	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	A	—	—	—	—	A*	A*
Carbon Disulfide	A*	NR*	NR*	B*	C*	NR**	A*	A*	—	—	—	—	A*	NR*
Carbon Fluorides	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Carbon Monoxide	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	A	—	—	—	—	A*	A*
Carbon Tetrabromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Carbon Tetrachloride	A*	A*	A*	C*	C*	C*	A*	C*	—	A*	A*	A*	A*	NR*
Carbon Tetrafluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Carbonic Acid	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Casein	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Castor Oil	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Caustic Lime	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Caustic Potash	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Caustic Soda (Sodium Hydroxide)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cellosolve	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Cellosolve, Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Cellosolve, Butyl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Celluguard	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Cellulose Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cellulose Acetate Butyrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cellulose Ether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cellulose lacquers	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Cellulose Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cellulose Tripropionate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cellulube (Phosphate Esters)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cellutherm 2505A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cement	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Ceresin	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Cerium Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cerous Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cerous Fluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Cesium Formate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Cetane (Hexadecane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cetyl Alcohol	—	—	—	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chaulmoogric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
China Wood Oil (Tung Oil)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chloracetic acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Chloral	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Chloral Hydrate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR**	—
Chloramine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chloranthraquinone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlordane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorextol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chloric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Chlorinated Phenol	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorinated Solvents, Dry	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorinated Solvents, Wet	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorine	A*	A*	A*	NR*	NR*	NR**	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorine,chlorine water	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Chlorine Dioxide	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	A*	C*
Chlorine Dioxide, 8% Cl as NaClO2 in solution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorine dioxide + H2 O and air	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorine dioxide in steam	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Chlorine, gas	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorine gas, dry	A**	A**	A**	NR**	NR**	NR**	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Chlorine gas, wet	A**	A**	A**	NR**	NR**	NR**	—	—	—	A*	—	—	A**	NR**
Chlorine header sludge and wet chlorine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Chlorine, liquid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorine monoxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Chlorine monoxide + some HOCl, Cl2 & H2 O	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
chlorine saturated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Chlorine saturated water	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Chlorine trifluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorine Trifluoride Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Chlorine Water	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Chloro 1-Nitro Ethane (1-Chloro 1-Nitro Ethane) Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Chloro Oxyfluorides	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chloro Xylenols	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chloroacetaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Chloroacetic Acid	NR*	NR*	NR*	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	NR*	B*
Chloroacetone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Chloroacetyl Chloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chloroamino Benzoic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Chloroaniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Chlorobenzaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Chlorobenzene	A*	A*	NR*	C*	C*	—	C*	C*	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorobenzene Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorobenzene-sulfonic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorobenzene Trifluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorobenzochloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorobenzotrifluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorobenzyl Chloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorobromo Methane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Chlorobromopropane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorobutadiene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorodifluoroethylene	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Chlorodifluoromethane,chlorodifluoroethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Chlorododecane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chloroethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chloroethane Sulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Chloroethylbenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chloroform	A*	NR*	NR*	C*	NR*	NR*	NR*	NR*	—	A*	A*	A*	A*	NR*
Chlorohydrin	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Chloronaphthalene or o-Chloronaphthalene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chloronitrobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Chlorophenol or o-Chlorophenol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chloropicrin	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	NR*
Chloroprene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorosilanes	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorosulfonic Acid	NR*	NR*	NR*	NR*	NR*	NR*	NR	NR	NR	—	NR*	NR*	NR**	NR**
Chlorosulfonic Acid Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Chlorotoluene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorotoluene Sulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Chlorotoluidine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chlorotrifluoroethylene (CTFE)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorotrimethylsilane	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chlorox	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Chloroxylols	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cholesterol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Chrome	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chrome Alum	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Chrome Plating Solutions	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Chromic Acid	A*	NR‡*	NR*	A*	A*	NR**	C*	C*	NR	A*	A*	A*	A*	B*
Chromic acid + 5% nitric acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Chromic Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Chromic Fluorides	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chromic Hydroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chromic Nitrates	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chromic Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Chromic Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chromic Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chromic/sulfuric acid	—	—	—	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Chromium plating bath	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	—	—
Chromium Potassium Sulfate (Alum)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Chromyl Chloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Chromyl Chlorides	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cider	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cinnamic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cinnamic Alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cinnamic Aldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Circo Light Process Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Citric Acid	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	NR*	NR	A*	A*	A*	A*	A*
Citrus fruit juices	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Citrus oils	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
City Service #65 #120 #250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
City Service Koolmoter-AP Gear Oil 140-EP Lube	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cleaning agent:all-purpose cleaner	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Cleaning agent:household cleaner (Ajax,ATA,Domestos,Rilan)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Cleaning agent:toilet cleaner (pH < 3)	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Cleaning agent:window cleaner	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Clophen® A 60 (Bayer)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Clophen A 60/petroleum ether (1:1)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Clorox	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Coal Gas	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Coal Tar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Cobalt Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Cobalt Chloride, 2N	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Cobalt salt solns.	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Cobaltous Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Cobaltous Bromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Cobaltous Linoleate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cobaltous Naphthenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cobaltous Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Coconut Oil	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Cod Liver Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Codeine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Coffee	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Coke Oven Gas	A**	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Coliche Liquors	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*
Complesal® Typ Blau 12 + 12 + 17 + 2	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Complesal® Typ Gelb 15 + 15 + 15	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Complesal® Typ NP 20 + 20 + 0	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Complesal® Typ Rot 13 + 13 + 21	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Concrete	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
contact with teflon	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
containing fluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Convelex 10 Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Coolanol 20 25R 35R 40& 45A (Monsanto)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Coolants:Glysantin®/Water 1:1	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Copper	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Copper Acetate	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Copper Ammonium Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Copper Carbonate	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Copper Carbonate, basic	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Copper Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Copper Cyanide	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Copper Fluoride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Copper Gluconate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Copper Naphthenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Copper Nitrate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A*	B*
Copper Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Copper (II) salt solns.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Copper Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Copper Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	A*	—	A*	A*	A*	A*	A*
Copper sulfate + 2% H2 SO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Corn Oil	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Corn Syrup	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A**	—
Cottonseed Oil	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Coumarone and coumarone resins	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Creosote, Coal Tar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Creosote, Wood	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cresol	A*	A*	NR*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR**
Cresols	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Cresylic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Crotonaldehyde	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Crotonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Crude Oil	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Cryolite	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cumaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Cumene	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cumene Hydroperoxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cupric carbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Cupric carbonate +cupric hydroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Cupric chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Cupric cyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Cupric Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Cuprous Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A**	A**
Cutting Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cyanamide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cyanides	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cyanogen Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cyanogen Gas	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cyanohydrin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cyanuric Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cycloalkanes	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Cyclohexane	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR**	—	—	—	A*	A*	A*	A*	NR*
Cyclohexane,cycloheptane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Cyclohexanol	A*	A*	NR*	A*	B*	—	A	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cyclohexanone	A*	NR*	NR*	B*	C*	NR**	A	—	—	—	—	—	NR*	B*
Cyclohexene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cyclohexyl Acetate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cyclohexylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	A*	NR*
Cyclohexylamine Carbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Cyclohexylamine Laurate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cyclopentadiene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cyclopentane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cyclopolyolefins	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Cymene or p-Cymene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
— D — DDT (Dichlorodiphenyltrichloroethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
D-Limonene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Decalin	—	—	—	C*	C*	C*	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Decane	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Decontaminating agent (MIL-D-50030 F)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Dekalin®	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Delco Brake Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Denatured Alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Descaler (based on sodium hydrogen sulfate)	—	—	—	—	—	—	C	NR	NR	—	—	—	—	—
Detergent soln,heavy-duty	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Detergent, Water Solution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Detergents	—	—	—	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Developer soln.(Rodinal®,Agfa,pH 11)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
developer solution 1:100 (pH 10.4) (Rodinal® Agfa)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
developer solution 1: 50 (pH 10.9) (Rodinal® Agfa)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Developers (photographic)	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Developing Fluids (Photo)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Dexron	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dextrin	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dextro Lactic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dextron	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dextrose	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
DF200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Di-ester Lubricant MIL-L-7808	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Di-ester Synthetic Lubricants	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Di-Tert-Butyl Peroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
DI Water	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Diacetone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Diacetone Alcohol	A*	NR*	NR*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Diallyl Ether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diallyl Phthalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diamylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diazinon	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Dibenzyl (sym-Diphenylethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dibenzyl Ether Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Dibenzyl Sebacate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	B*
Dibromoethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dibromoethyl Benzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dibutyl Cellosolve Adipate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dibutyl Ether Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	C*
Dibutyl Methylenedithio Glycolate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dibutyl Phthalate	NR*	NR*	NR*	A*	B*	NR*	A*	A*	—	—	—	—	C*	B*
Dibutyl Sebacate	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	B*
Dibutyl Thioglycolate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dibutyl Thiourea	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dibutylamine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Dichloroacetic Acid	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	NR*
Dichloroaniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dichlorobenzene + 4-5% HCl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Dichlorobenzene or o-Dichlorobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichlorobenzene or p-Dichlorobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichlorobutane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichlorobutene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichlorodimethylsilane	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dichlorodiphenyl-Dichloroethane (DDD)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Dichloroethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichloroethylene	A*	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR	NR	NR	—	—	—	A*	NR*
Dichlorofluoromethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Dichlorohydrin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dichloroisopropyl Ether Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	C*
Dichloromethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichlorophenol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichlorophenoxyacetic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichloropropane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichloropropene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dichlorosilane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dichlorotetrafluoroethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Dicyclohexylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Dicyclohexylammonium Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dicyclopentadiene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dieldrin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diesel Fuels	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
diesel oil	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Diethanolamine	NR*	NR*	NR*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Diethyl Benzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Diethyl Carbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Diethyl ether	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Diethyl Ether Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Diethyl Malonate	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diethyl Phthalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diethyl Sebacate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	B*
Diethyl Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Diethylamine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Diethylaniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Diethylene Glycol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Diethylene Glycol B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diethylene triamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Diethylenetriamine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Difluorodibromomethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*
Difluoroethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Difluoromethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Difluoromonochloroethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diglycol Chloroformate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Diglycolamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diglycolic Acid	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dihydroxydiphenylsulfone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Diisobutyl Ketone	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Diisobutylcarbinol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diisobutylene	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diisooctyl phthalate	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diisooctyl Sebacate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	C*
Diisopropyl Ether (DIPE)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diisopropyl Ketone	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Diisopropylbenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diisopropylidene Acetone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dimethoxyethane (DME)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dimethyl Acetamide	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dimethyl Formaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dimethyl Formamide	NR*	NR*	NR*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Dimethyl Phenyl Carbinol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dimethyl Phenyl Methanol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dimethyl Phthalate	A*	NR*	NR*	—	—	—	A*	C*	—	—	—	—	—	—
Dimethyl Sulfate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dimethyl Sulfoxide	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dimethyl Terephthalate (DMT)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dimethylacetamide	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Dimethylamine	A*	NR*	NR*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Dimethylaniline	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dimethyldisulfide (DMDS)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dimethylformamide	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Dimethylhydrazine	NR**	NR**	NR**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Dinitrochlorobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dinitrogen Tetroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dinitrotoluene (DNT) Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Dioctyl Phthalate	A*	NR*	NR*	NR**	NR**	NR**	A	—	—	—	—	—	B*	B*
Dioctyl Sebacate	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	B*	B*
Dioctylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dioxan	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Dioxane	NR**	NR**	NR**	A**	—	—	C*	C*	—	—	—	—	NR*	B*
Dioxolane	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Dipentene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diphenyl	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diphenyl Oxides	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diphenylamine (DPA)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diphenylene Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Diphenylpropane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Diphyl® (biphenyl and diphenyl ether)	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Dishwasher detergent soln.	—	—	—	—	—	—	C	C	C	—	—	—	—	—
Disilane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Disinfectant (alcohol-based)	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Disinfection by boiling	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Disinfection by fractional vacuum process	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Disinfection by hot air/steam/hot air	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Disinfection by irradiation (25 kGy for 6 h)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Disodium Phosphate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**
Disopropyl ether	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Dispersions,aqueous (BASF Acronal®,Propiofan®)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Divinyl Benzene	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dodecylbenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
done Methylacrylic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	B*
Dow Chemical	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Dow Chemical ET378 Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dow Chemical ET588	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Dow Corning -11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning 1208, 4050, 6620, F-60, XF-60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -1265 Fluorosilicone Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -510	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -550	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -704	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning -705	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Corning F-61	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dow Guard	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dowanol P Mix	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Dowtherm, 209	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Dowtherm, A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Dowtherm, E	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Drinking Water	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Dry Cleaning Fluids	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
DTE 20 Series, Mobil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
DTE named series, Mobil, light-heavy	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
— E — Elco 28-EP lubricant	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Edible fats and oils	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Electroplating baths,acidic	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Electroplating baths,alkali (cyanides)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Emulsifiers	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
engine oil BP HP 20	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
engine oil SAE 40 (Caltex)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Epichlorohydrin	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Epoxy Resins	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Epsom Salts	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Erucic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Esam-6 Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Esso Fuel 208	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Esso Golden Gasoline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Esso Motor Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Esso Transmission Fluid (Type A)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Esso WS2812 (MIL-L-7808A)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Esso XP90-EP Lubricant	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Esstic 42, 43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethanethiol	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ethanol	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	C*	A*
Ethanol Amine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Ethanolamine	NR*	NR*	NR*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ether	A*	NR*	NR*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	NR**	—
ether (DAB 6)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Ethereal oil	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Ethers	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	C*
Ethoxyethyl Acetate (EGMEEA)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ethyl Acetate	NR*	NR*	NR*	B*	B*	—	C*	C*	—	—	—	—	NR**	A**
Ethyl Acetate-Organic Ester	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Ethyl Acetoacetate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Ethyl Acrylate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Ethyl Alcohol	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	A*	A*	A*	C*	A*
Ethyl Ammonium Dichloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ethyl Benzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethyl Benzoate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethyl Bromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethyl Cellulose	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Ethyl Chloride	A*	A*	A*	C*	C*	—	A	—	—	—	—	—	A*	C*
ethyl chloride (DAB 6)	—	—	—	—	—	—	A*	C*	—	—	—	—	—	—
Ethyl Chloroacetate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ethyl Chlorocarbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Ethyl Chloroformate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Ethyl Cyanoacetate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ethyl Ether	A*	NR*	NR*	B*	NR**	NR**	—	—	—	—	—	—	NR**	NR**

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Ethyl Ether Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	C*
Ethyl Formate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
ethyl glycol	—	—	—	—	—	—	A*	C*	—	—	—	—	—	—
Ethyl Hexanol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ethyl Lactate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ethyl Mercaptan	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	—
Ethyl Nitrite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ethyl Oxalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Ethyl Pentachlorobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethyl Pyridine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethyl Silicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ethyl Stearate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethyl Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Ethyl Tertiary Butyl Ether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ethyl Valerate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethylacrylic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*
Ethylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ethylbenzene	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ethylcyclopentane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethylene Chloride	A**	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Ethylene Chlorohydrin	A*	NR*	NR*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Ethylene Cyanohydrin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ethylene Diamine	A**	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	A*	—	—	NR*	A*
Ethylene Dibromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Ethylene Dichloride	A*	A*	A*	B*	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	C*
Ethylene Glycol	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ethylene Hydrochloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Ethylene Oxide	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR**	A	—	—	—	—	—	NR*	C*
Ethylene Oxide, (12%) and Freon 12 (80%)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Ethylene Trichloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Ethylenediamine	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ethyleneimine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ethylmorpholene Stannous Octotate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Ethylsulfuric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Exhaust fumes from internal combustion engine	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
F-61 Fluid (Dow Corning)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Fats and waxes,edible fats	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Fatty Acids	A*	A*	A*	A**	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	C*
Fatty acids (C 6)	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fatty Acids, Sulfonates	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fatty alcohols	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Fatty alcohols,sulfonated	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
FC-43 Heptacosofluorotri-butylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
FC75 & FC77 (Fluorocarbon)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Ferric Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ferric Ammonium Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ferric Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	C*	NR*	—	A*	—	—	A*	A*
Ferric Ferrocyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ferric Hydroxide	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ferric Nitrate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ferric Persulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ferric Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ferric sulfate • 9 H2 O 34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Ferric Sulfide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ferrous Ammonium Citrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ferrous Ammonium Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ferrous Carbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ferrous Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Ferrous chloride + 0.5% HCl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Ferrous chloride + 0.5% HCl + 3% resorcinal pH1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR‡*	NR‡*	—	—
Ferrous Hydroxide	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Ferrous Iodide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ferrous Nitrate	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Ferrous Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Ferrous Tartrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Fish Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Fisher Reagent	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*
fixing bath solution	—	—	—	—	—	—	A*	C*	—	—	—	—	—	—
Fluorinated Cyclic Ethers	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Fluorinated hydrocarbons,fluorocarbons	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Fluorine	A*	NR*	NR*	NR**	NR**	NR**	NR	NR	NR	—	—	—	B*	NR*
Fluorine, commercial	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fluorine, HF free	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fluorobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Fluoroboric Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	NR*	—	A*
Fluorocarbon Oils	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
fluorocarbons (perhalogenated)	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—
Fluoroform (Trifluoromethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fluorolube	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Fluorophosphoric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fluorosilic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fluorosilicic Acid	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	NR*	NR*	B*	B*
Fluorosulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Food products	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Formaldehyde	A*	NR*	NR*	A*	A*	—	A*	A*	—	A*	A*	A*	NR*	B*
Formamide	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Formamide vapor	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Formic Acid	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	NR*	NR	A*	—	—	NR*	A*
Formic acid, aerated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Formic acid, non-aerated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 11 (Trichlorofluoromethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Freon, 112 (Tetrachlorodifluoroethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Freon, 113 (Trichlorotrifluoroethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Freon, 113 + High and Low Aniline Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 114B2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Freon, 115, 116	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Freon, 12 (Dichlorodifluroethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	C*
Freon, 12 and ASTM Oil #2 (50/50 Mixture)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Freon, 12 and Suniso 4G (50/50 Mixture)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Freon, 123 (Dichlorotrifluoroethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 124 (Chlorotetrafluoroethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 125 (Pentafluoroethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 13 (Chlorotrifluoromethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Freon, 134a (Tetrafluoroethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, 13B1 (Bromotrifluoromethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Freon, 14 (Tetrafluoromethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Freon, 141b (Dichlorofluoroethane) Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 142b (Chlorotrifluorothane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Freon, 152a (Difluoroethane) Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 21 Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Freon, 218	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Freon, 22 (Chlorodifluoromethane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	C*
Freon, 22 and ASTM Oil #2 (50/50 Mixture)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Freon, 23 (Fluoroform) (Trifluoromethane) Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, 32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, 356mcf	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 401a	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, 402a	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, 404a	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, 407c	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	—
Freon, 410a	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, 410c	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Freon, 502	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Freon, 507	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, BF (R112)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Freon, C316	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Freon, C318	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Freon, K-142b	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, K-152a	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Freon, MF (R11)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Freon, PCA (R113)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Freon, T-P35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Freon, T-WD602	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Freon, TA	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	B*
Freon, TF (R113)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Freon, TMC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Frick #3 Compressor Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fructose	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Fruit juices	—	—	—	A*	A*	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Fruit Juices, pulp	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fuel Blend Diesel/Biodiesel	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fuel C	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fuel CE 10	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fuel CM15	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fuel E85	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fuel,engine:Diesel	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Fuel,engine:FAM test fuel (5% ethanol)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Fuel,engine:Gasoline (normal & premium grade)	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Fuel,engine:High-performance fuels (Dekalin®,perhydrofluorene)	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Fuel,engine:M15 mixture (15% methanol)	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Fuel Oil	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fuel Oil, 1, and 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Fuel Oil, #6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Fuel Oil, Acidic	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
fuel oil EL	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Fuel Rapeseed Oil Biodiesel	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Fumaric Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Fuming Sulphuric Acid (20/25% Oleum)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Fungi (DIN 53739; ISO 846)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Furaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Furan	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Furfural	A*	NR*	NR*	C*	C*	NR**	A	—	—	A*	—	—	NR*	B*
Furfuraldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Furfuryl Alcohol	A*	NR*	NR*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	B*
Furoic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Furyl Carbinol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*
Fyrquel 150 220 300 550	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Fyrquel 90, 100, 500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Fyrquel A60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Fyrquel EHC	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
— G — Galden	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
galbanum resin	—	—	—	—	—	—	A*	NR*	—	—	—	—	—	—
Gallic Acid	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Gas liquor	—	—	—	C*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Gas, manufactured	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Gas, natural	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Gasoline	—	—	—	B*	C*	C*	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Gasoline, leaded	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR**	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Gasoline, sour	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR**	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Gasoline, unleaded	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR**	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Gear oils (EP,hypoid,ATF,manual transmission)	—	—	—	—	—	—	C	C	C	—	—	—	—	—
Gearbox oil	—	—	—	A*	B*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Gelatin	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Gelatine	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Genantin® /tap water 1:1	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—	—	—	—
Gin	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Girling Brake Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
glacial acetic acid	—	—	—	—	—	—	C*	NR*	—	—	—	—	—	—
Glauber's Salt	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Gluconic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Glucose	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Glue	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	A**	A**
Glutamic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Glycerin	A*	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	A*	—	—	A**	A**
Glycerine (Glycerol)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Glycerol	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Glycerol Dichlorohydrin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Glycerol Monochlorohydrin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Glycerol Triacetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Glyceryl Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Glycidol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Glycine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Glycol	—	—	—	A*	A*	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
glycol/distilled water 48:52	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Glycol Monoether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Glycolic Acid	A*	NR*	NR*	A**	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	C*	A*
Glycols	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Glycols,alkyl glycol ethers	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Glycoxylic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Grease (based on polyphenylester)	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Grease:antifriction bearing grease DIN 51825 (based on metal soaps)	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Grease Petroleum Base	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Green Sulfate Liquor	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Grisiron® GBF 1 (5 g to 100 g H2O)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Gulf Endurance Oils	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Gulf FR Fluids (Emulsion)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Gulf FR G-Fluids	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Gulf FR P-Fluids	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	B*
Gulf Harmony Oils	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Gulf High Temperature Grease	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Gulf Legion Oils	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Gulf Paramount Oils	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Gulf Security Oils	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Gulfcrown Grease	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
— H — Halothane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hair dyes	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Halowax Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hannifin Lube A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hardening oils	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Heating oil (DIN 51603)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Heavy Water	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
HEF-2 (High Energy Fuel)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Heptachlor	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Heptachlorobutene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Heptaldehyde (Heptanal)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Heptane	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR**	A	—	—	—	—	—	A**	NR**
Heptane or n-Heptane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Heptanoic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hexachloro-1,3-butadiene	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hexachloroacetone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Hexachlorobenzene	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Hexachlorobutadiene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hexachlorobutene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hexachloroethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hexaethyl Tetraphosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hexafluoroethane (F-116)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hexafluoroisopropanol	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Hexafluoroxylene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hexaldehyde or n-Hexaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hexamethylene (Cyclohexane)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hexamethylene Diammonium Adipate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Hexamethylenediamine	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Hexamethylenetetramine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Hexamethylphosphotriamide	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hexane	A*	A*	A*	A*	B*	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Hexane or n-Hexane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hexene-1 or n-Hexene-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hexone (Methyl Isobutyl Ketone)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Hexyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hexyl Alcohol	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Hexylene Glycol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Hexylresorcinol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
HFC-245fa	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
High Viscosity Lubricant, H2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
High Viscosity Lubricant, U4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
HiLo MS #1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Houghto-Safe 1010 phosphate ester	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Houghto-Safe 1055 phosphate ester	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Houghto-Safe 1120 phosphate ester	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Houghto-Safe 271 (Water & Glycol Base)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Houghto-Safe 416 & 500 Series	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Houghto-Safe 5040 (Water/Oil emulsion)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Houghto-Safe 620 Water/Glycol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Humic acids	—	—	—	—	—	—	C	—	—	—	—	—	—	—
Hydraulic fluids	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Hydraulic Oil (Petroleum Base, Industrial)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hydraulic Oils (Synthetic Base)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hydrazine	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	NR*	B*
Hydrazine Dihydrochloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Hydrazine Hydrate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Hydriodic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hydriodic acid,hydrogen iodide soln.	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Hydro-Drive MIH-50 (Petroleum Base)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hydroabietyl Alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydrobromic Acid	A*	A*	A*	A*	A*	—	NR	NR	NR	—	—	—	A*	A*
Hydrocarbons, Saturated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hydrochloric acid	A**	A**	A**	A*	B‡*	NR‡*	NR*	NR*	NR	—	—	—	A*	C*
Hydrochloric acid + 0.05% CuSO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Hydrochloric acid + 0.2% CuSO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydrochloric acid + 0.20% CuSO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Hydrochloric acid + 0.5% CrO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Hydrochloric acid + 0.5% CuSO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Hydrochloric acid + 1% CrO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Hydrochloric acid + 1% CuSO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Hydrochloric acid + 1% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Hydrochloric acid + 10% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Hydrochloric acid + 2.5% NaClO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Hydrochloric acid, 200 ppm Cl2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Hydrochloric acid + 3% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Hydrochloric Acid, 3 Molar to 158°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Hydrochloric acid + 5.0% NaClO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Hydrochloric acid + 5% CuSO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Hydrochloric acid + 5% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Hydrochloric acid + 5% HNO3 + 1.7 g/l TiCl4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Hydrochloric acid, aerated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Hydrochloric Acid, Concentrated Room Temp	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Hydrochloric Acid, Concentrated to 158°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Hydrochloric acid nitrogen saturated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydrochloric Acid Up to “concentrated”	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydrocyanic Acid	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Hydrofluoric Acid	A*	A*	A*	A*	A**	—	NR	NR	NR	—	NR*	NR*	A**	NR**
Hydrofluoric acid, anhydrous	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Hydrofluoric Acid (conc.) Cold	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydrofluoric Acid (conc.) Hot	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	NR*
Hydrofluoric-nitric acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Hydrofluorosilicic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Hydrofluosilicic acid	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Hydrogen	A*	A*	A*	A**	—	—	A	—	—	—	—	—	A**	A**
Hydrogen Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydrogen Chloride gas	—	—	—	A*	A*	—	NR	NR	NR	A*	—	—	A*	A*
Hydrogen Cyanide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydrogen Fluoride	A*	A*	A*	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	NR*	A*
Hydrogen Gas, Cold	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Hydrogen Gas, Hot	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Hydrogen Peroxide	A*	NR‡*	NR*	A*	NR‡*	NR*	A*	NR*	NR	A*	—	—	A*	C‡*
Hydrogen Selenide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydrogen Sulfide	A*	A*	A*	A*	A*	—	C‡	—	—	—	—	—	—	—
Hydrogen Sulfide, Dry, Cold	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hydrogen Sulfide, Dry, Hot	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hydrogen sulfide, steam and0.077% mercaptans	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Hydrogen Sulfide, Wet, Cold	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hydrogen Sulfide, Wet, Hot	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hydrolube-Water/Ethylene Glycol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Hydrooxycitronellal	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Hydroquinol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Hydroquinone	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	B*	B*
Hydroxide	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hydroxy-acetic acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Hydroxyacetic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
hydroxycitronellal	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Hydyne	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hyjet	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hyjet IV and IVA	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hyjet S4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hyjet W	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Hypochlorous Acid	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Hypochlorous acid + ClO2 and Cl2 gases	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
— I — Indole	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Impregnating oils	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Industron FF44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Industron FF48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Industron FF53	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Industron FF80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ink	—	—	—	—	—	—	A*	NR*	—	—	—	—	—	—
Inks	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Iodic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Iodine	A*	A*	NR*	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	A*	B*
Iodine, dry gas	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Iodine, gas	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Iodine in alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Iodine in water + potassium iodide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Iodine Pentafluoride Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Iodine tincture	—	—	—	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Iodoform	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Iron	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Iron (III) chloride soln.,acidic	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Isoamyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Isoamyl Butyrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Isoamyl Ether	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Isoamyl Valerate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Isoboreol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Isobutyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Isobutyl Alcohol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Isobutyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Isobutyl Ether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Isobutyl Methyl Ketone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Isobutyl n-Butyrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Isobutyl Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Isobutyraldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Isobutyric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Isocrotyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Isocyanates,aromatic	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Isodecanol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Isododecane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Isoeugenol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Isooctane	A*	A*	A*	C*	C*	—	A	A	—	—	—	—	A*	NR*
Isopar K	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Isopentane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Isophorone	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Isopropanol	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	A*	A*
Isopropyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Isopropyl Alcohol	A*	A*	NR*	A*	A*	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*
Isopropyl Chloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Isopropyl Ether	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Isopropylacetone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Isopropylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Isopropylbenzene	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
— J — Jet Fuel A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
jet fuel JP 1 (Shell)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
jet fuel JP 4 (Shell)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Jet Fuel (JP4, JP5)	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
JP-10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
JP-3 (MIL-J-5624)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
JP-4 (MIL-T-5624) (Jet A1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
JP-5 (MIL-T-5624)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
JP-8 (MIL-T-83133) (Jet A)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
JP-9 -11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
JP-9 (MIL-F-81912)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
JPX (MIL-F-25604)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
— K — Karl Fischer Reagent	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kel F Liquids	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Kerosene	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Kerosene (Similar to RP-1 and JP-1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ketones	NR**	NR**	NR**	A*	—	—	A	—	—	—	—	—	NR**	NR**
Keystone #87HX-Grease	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
— L — Lacquer Solvents	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Lacquers	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Lactams-Amino Acids	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Lactic Acid	A*	A*	NR*	A*	A*	—	A*	NR‡*	NR	A*	A*	A*	A**	A**

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Lactic Acid, Cold	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Lactic Acid, Hot	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lactones (Cyclic Esters)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Lanolin	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lard Animal Fat	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Lard Oil	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Lauric Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lauroyl Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lauryl Mercaptan	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lauryl Sulfate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lavender Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
lavender oil, highest-quality	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
LB 135	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Lead	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lead Acetate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	A*	—	—	NR*	A*
Lead Arsenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lead Azide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lead Bromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lead Carbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lead Chloride	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lead Chromate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lead Dioxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lead Linoleate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lead Naphthenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Lead Nitrate	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A**	A*
Lead Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lead Sulfamate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Lead Sulfate	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Lehigh X1169	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lehigh X1170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lemon Oil	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR**	—	—	—	—	—	—	A**	—
lemongrass oil	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Light Grease	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ligroin (Petroleum Ether or Benzene)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lime Bleach	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
lime, chlorinated	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—
Lime Sulfur	—	—	—	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A**
Linoleic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Linseed Oil	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	—	—	—	A*	C*
Linseed oil, boiled	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Liquid Oxygen (LOX) Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Liquid Petroleum Gas (LPG)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Liquimoly	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lithium Bromide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lithium bromide,lithium chloride soln.(aqueous)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Lithium Carbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lithium Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	C*	A*
Lithium chloride soln.(alcoholic)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Lithium Citrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lithium Hydroxide	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	C*	A*
Lithium Hypochlorite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lithium, molten	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Lithium Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lithium Nitrite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lithium Perchlorate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lithium Salicylate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lithopone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Lubricating Oil	A*	A*	A*	A*	B*	NR**	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Lubricating oil:HD engine oils,hydraulic oils,transformer oils	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Lubricating oil:hypoid gear oil (with EP additives,MIL-L 2105 B)	—	—	—	—	—	—	C	C	C	—	—	—	—	—
Lubricating oil:without HD or EP additives (ASTM reference oil)	—	—	—	—	—	—	C	C	C	—	—	—	—	—
Lubricating Oils (Synthetic base)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lubricating Oils, Di-ester	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lubricating oils Lubricating oil:gear oil (eg,ATF)	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Lubricating Oils, petroleum base	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lubricating Oils, SAE 10, 20, 30, 40, 50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Lutensit®,Lutensol® (BASF)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Lye Solutions	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
m-Bromotoluene	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—M — Magnesium Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Magnesium	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Magnesium Carbonate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Magnesium Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A**	A**
Magnesium Citrate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Magnesium Hydroxide	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A*	A*
Magnesium Nitrate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Magnesium salt solns.(chloride,nitrate,sulfate)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Magnesium Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Magnesium Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A**	A**
Magnesium sulfite	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Magnesium Sulfite and Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Magnesium Trisilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Malathion	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Maleic Acid	A*	A*	A*	A**	A**	—	NR	NR	NR	—	NR*	NR*	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Maleic Anhydride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Maleic Hydrazide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Malic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	C	—	—	—	—	—	A*	B*
Malt	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Mandelic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganese Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganese Carbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganese Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganese Dioxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganese Hypophosphite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganese Linoleate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganese Naphthenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Manganese Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganese salt solns (chloride,sulfate)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Manganese Sulfate	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganous Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	C*	A*
Manganous Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Manganous Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mannitol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
MAPP gas (C3,C4 aliphatic hydrocarbons)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
MCS 312	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MCS 352	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
MCS 463	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
MDI (Methylene di-p-phenylene isocyanate)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Meat juices	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Mercaptan	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mercaptobenzothiazole (MBT)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Mercuric Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mercuric Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Mercuric Cyanide	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Mercuric Iodide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mercuric Nitrate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mercuric Sulfate	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mercuric Sulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mercurous Nitrate	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mercury	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	—	—	—	A*	A*
Mercury Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mercury + Cu	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Mercury + Fe	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Mercury Fulminate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mercury + Mg	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Mercury Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Mercury Vapors	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Mercury + Zr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Mersolates®	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Mesityl Oxide (Ketone)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Meta-Cresol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Meta-Nitroaniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Meta-Toluidine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Metaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methacrylic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methallyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methane	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	NR*
Methanesulfonic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Methanol	A**	A**	A**	A**	A**	—	A*	A*	—	—	—	—	NR*	A*
Methoxychlor	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Methoxyethanol (DGMMA)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyl-2-Pyrrolidone or n-Methyl-2-Pyrroli-	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*
Methyl Acetate	A*	NR*	NR*	—	—	—	C*	C*	—	—	—	—	NR*	B*
Methyl Acetoacetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Methyl Acetophenone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methyl Acrylate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Methyl Alcohol	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	NR*	A*
Methyl Amylketone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyl Anthranilate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methyl Benzoate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Methyl Bromide	A*	A*	A*	—	—	—	NR*	NR*	—	—	—	—	A*	NR*
Methyl Butyl Ketone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Methyl Butyrate Cellosolve	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyl Butyrate Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyl Carbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Methyl Cellosolve	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Methyl Cellulose	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Methyl Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	C*
Methyl Chloroacetate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyl Chloroform	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Methyl Chloroformate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Methyl Chloromethyl Ether	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Methyl Chlorosilanes	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Methyl Cyanide (Acetonitrile)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyl Cyclohexanone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Methyl Dichloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methyl Ethyl Ketone	NR*	NR*	NR*	A*	B*	NR**	C*	C*	—	—	—	—	NR*	A*
Methyl Ethyl Ketone Peroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Methyl Ethyl Oleate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methyl Formate	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	NR**	B*
methyl glycol	—	—	—	—	—	—	C*	C*	—	—	—	—	—	—
methyl glycol acetate	—	—	—	—	—	—	C*	NR*	—	—	—	—	—	—
Methyl Hexyl Ketone (2-Octanone)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyl Iodide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Methyl Isobutyl Ketone	NR*	NR*	NR*	NR**	NR**	NR**	A*	A*	—	—	—	—	NR**	A**
Methyl Isobutyl Ketone (MIBK) Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	C*
Methyl Isocyanate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyl Isopropyl Ketone	NR**	NR**	NR**	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	NR*	B*
Methyl Isovalerate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methyl Lactate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyl Mercaptan	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Methyl Methacrylate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Methyl Oleate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Methyl Phenylacetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methyl Salicylate	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*
Methyl Tertiary Butyl Ether (MTBE)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	C*
Methyl Valerate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methylal	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Methylamine	NR*	NR*	NR*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Methylamyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methylbromide	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Methylchloroform	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Methylcyclopentane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Methyldiethanolamine (MDEA)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Methylene Bromide	A*	A*	NR*	—	—	—	NR*	NR*	—	—	—	—	A*	NR**
Methylene Chloride	A*	NR*	NR*	A*	—	—	C	—	—	—	—	—	B*	NR*
methylene chloride, technical	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—
Methylene Iodide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methylene Iodine	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**
Methylglycerol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methylisobutyl Carbinol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Methylphenyl Carbinol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Methylpyrrolidine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methylpyrrolidone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Methylsulfuric Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Methyltrichlorosilane	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Microbes	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
MIL-A-6091	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
MIL-C-4339	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-C-7024	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
MIL-C-8188	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
MIL-E-9500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
MIL-F-16884	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-F-17111	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-F-25558 (RJ-1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-F-25656	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-F-5566	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
MIL-F-81912 (JP-9)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-F-82522 (RJ-4)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-10924	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-15793	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-21568	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
MIL-G-23827	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-25013	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
MIL-G-25537	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-25760	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-3278	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-4343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
MIL-G-5572	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-7118	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-7187	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-7421	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-G-7711	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-13910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
MIL-H-19457	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
MIL-H-22072	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
MIL-H-22251	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
MIL-H-27601	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-46170 -15°F to +400°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-46170 -20°F to +275°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-46170 -55°F to +275°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-46170 -65°F to +275°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-5606 -65°F to +235°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-5606 -65°F to +275°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-6083	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-7083	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
MIL-H-81019	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-H-8446 (MLO-8515)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-J-5161	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-15016	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-15017	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-17331	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
MIL-L-2104	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-21260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-23699	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-25681	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
MIL-L-3150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-6081	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-6082	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-6085	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-6387	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-7808	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-7870	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-9000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-L-9236	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-P-27402	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
MIL-PRF-17672	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MIL-PRF-2105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MIL-PRF-81322	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-PRF-87252	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
MIL-R-25576 (RP-1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-S-3136, Type I Fuel	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-S-3136, Type II Fuel	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-S-3136, Type III Fuel	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-S-3136, Type IV Oil High Swell	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-S-3136, Type IV Oil Low Swell	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-S-3136, Type V Oil Medium Swell	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-S-81087	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
MIL-T-5624, JP-4, JP-5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MIL-T-83133	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Milk	A*	A*	A*	A**	A**	—	A	—	—	—	—	—	A*	A*
Milk and its products	—	—	—	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—
Mineral Oil	A*	A*	A*	A*	B*	—	A*	A*	—	—	—	—	A**	NR**
Mineral Oils	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Mixed Acids	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
MLO-7277 Hydr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MLO-7557	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MLO-8200 Hydr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
MLO-8515	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobil 254 Lubricant	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Mobil Delvac 1100, 1110, 1120, 1130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobil DTE 20 Series	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobil HF	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobil Nivac 20, 30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Mobil oil HD SAE 20 after 3000 km	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Mobil® oil SAE 20	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Mobil SHC 500 Series	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobil SHC 600 Series	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobil Therm 600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobil Velocite c	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobilgas WA200 ATF	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobilgear 600 Series	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Mobilgear SHC ISO Series	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Mobilgrease HP	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobilgrease HTS	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobilgrease SM	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobilith AW Series	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobilith SHC Series	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobiljet 291	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Mobilmistlube Series	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Mobiloil SAE 20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Mobilux	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Molasses	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	—	—	—	A**	A**
Molybdenum Disulfide Grease	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Molybdenum Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Molybdenum Trioxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Molybdic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Monobromobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Monobromotoluene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Monobutyl Paracresol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Monochloroacetic Acid	A**	A**	—	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Monochlorobenzene	A**	A**	—	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Monochlorobutene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Monochlorohydrin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Monoethanolamine (MEA)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Monoethyl Amine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Monoisopropylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Monomethyl Aniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Monomethyl Ether (Methyl Ether)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Monomethyl Hydrazine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Monomethylamine (MMA)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Monomethylaniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	B*
Mononitrotoluene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Mononitrotoluene & Dinitrotoluene (40/60 Mixture)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Monovinyl Acetylene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Mopar Brake Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Morpholine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A**
Motor Oil	A*	A*	A*	A*	B*	—	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Motor Oils	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Moulds (DIN 53739; ISO 846 A,B; MIL-T 18404)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Mustard Gas	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Myristic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
n-Butyl ether	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
n-Butyl glycol (glycol monobutyl ether)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
N-butyric acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
n-hexane	A**	A**	A**	A**	—	—	A*	A*	—	—	—	—	A**	NR**
N-methylpyrrolidone	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
— N — Naphthalene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Naphtha	A*	A*	A*	A**	—	—	A	—	—	—	—	—	A**	NR**
Naphthalene	A*	A*	A*	A*	A*	A*	A	—	—	—	—	—	A**	NR**
Naphthalene Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Naphthalene Sulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Naphthalenesulfonic acids	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Naphthalenic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Naphthalonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Naphthenic acids	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Naphthylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Naptha	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Natural Gas	A**	A**	A**	A**	—	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	NR*
Neatsfoot Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Nekanil®,Nekal® surfactants (BASF)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Neville Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Nickel	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nickel Acetate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Nickel Ammonium Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nickel Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Nickel Cyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nickel Nitrate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nickel nitrate • 6 H2 0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Nickel salt solns.(chloride,sulfate)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Nickel Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Nickel Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*
Nicotinamide (Niacinamide)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Nicotinamide Hydrochloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nicotine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Nicotine Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nicotinic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Niter Cake	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Nitric Acid	A*	NR‡*	NR*	C‡*	NR‡*	A*	NR*	NR*	NR	A*	A*	A*	NR**	A**
Nitric acid + 0.1% CrO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Nitric acid + 0.1% K2 Cr2 O3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Nitric Acid (0 - 50%)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Nitric acid + 10% FeCl3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitric acid + 10% NaClO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Nitric acid + 15% zirconyl nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Nitric acid + 170 g/l NaNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitric acid + 179 g/l NaNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitric Acid 3 Molar to 158°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	B*
Nitric Acid (50 - 100%)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	NR*
Nitric acid, aerated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Nitric Acid Concentrated Room Temp	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Nitric Acid Concentrated to 158°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Nitric acid Fuming	NR*	NR*	NR*	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitric acid, non-aerated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Nitric Acid, Red Fuming	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Nitric acid, saturated with zirconyl nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Nitric Acid, White Fuming	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Nitrilotriacetic acid (sodium salt)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Nitroaniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrobenzene	A*	NR*	NR*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Nitrobenzene,nitrotoluene	—	—	—	—	—	—	C	—	—	—	—	—	—	—
Nitrobenzoic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrocellulose	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrocellulose lacquers (alcoholic,hazard class A I)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Nitrochlorobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrochloroform	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrodiethylaniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrodiphenyl Ether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitroethane	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Nitrofluorobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrogen	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Nitrogen (200 bar)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Nitrogen Dioxide	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Nitrogen Oxides	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	C*	A*
nitrogen phosphate	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Nitrogen Trifluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitroglycerin	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**
Nitroglycerine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrogylcerol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitroisopropylbenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Nitromethane	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Nitrophenol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitropropane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Nitrosyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrosylsulfuric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Nitrothiophene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrotoluene	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrous Acid	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Nitrous fumes	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
nitrous gases	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—
Nitrous Oxide	NR*	NR*	NR*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	A*
Noble gases (argon,helium,neon)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Nonane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Nonylphenoxy Polyethoxy Ethanol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Noryl GE Phenolic	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Nyvac FR200 Mobil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
o-Dichlorobenzene	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
— O — Octachloro Toluene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
o-Phenylphenol	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Octadecane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Octanal (n-Octanaldehyde)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Octane	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Octane,octene	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Octane or n-Octane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Octene	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Octyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Octyl Alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Octyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Octyl Phthalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Oil,for transformers,switchgear (DIN 51507)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
oil of cloves	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—	—	—	—
Oil well crudes	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Oils (vegetable,ethereal,mineral)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Olefins	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Oleic Acid	A*	A*	A*	A*	B*	—	A	—	—	—	—	—	B*	NR*
Oleum	NR*	NR*	NR*	NR*	NR*	NR*	NR	NR	NR	—	—	—	A*	NR*
Oleum Spirits	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Oleyl Alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Olive Oil	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	NR*	—	—	—	—	A*	B*
Oronite 8200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Oronite 8515	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ortho-Chloro Ethyl Benzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Ortho-Chloroaniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ortho-Chlorophenol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ortho-Cresol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ortho-Nitrotoluene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Orthophos Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
OS 45 Type III (OS45)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
OS 45 Type IV (OS45-1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
OS 70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Oxalic Acid	A*	NR*	NR*	A*	B*	—	NR	NR	NR	—	NR*	NR*	A*	A*
Oxygen	A*	A*	A*	A**	A**	—	NR	NR	NR	—	—	—	A**	A**
Oxygen, 200°-300°F (Evalute for specific applications)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Oxygen, 300°-400°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
(Evalute for specific applications) Oxygen, Cold	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
(Evalute for specific applications) Oxygen, Liquid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
oxygen saturated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ozonated Deionized Water	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ozone	A*	A*	A*	—	—	—	NR*	NR*	NR	—	—	—	A*	A*
Ozone (20 ppm in air)	—	—	—	—	—	—	C	—	—	—	—	—	—	—
p-Dibromobenzene	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
— P — PAG Compressor Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Paint solvents	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Paint Thinner, Duco	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Palamoll®,Palatinol® grades (BASF)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Palm Oil	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	NR**
Palmitic Acid	A*	A*	A*	A**	A**	—	A	A	—	—	—	—	A*	B*
PAO	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Par-al-Ketone Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Para-Aminobenzoic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Para-Aminosalicylic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Para-Bromobenzylphenyl Ether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Para-Chlorophenol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Para-Dichlorobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Para-Formaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Para-Nitroaniline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Para-Nitrobenzoic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Para-Nitrophenol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Para-Toluene Sulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Paracymene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Paraffin	A*	A*	A*	A*	B*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Paraffin Oil	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Paraffin wax	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Paraffin wax,liquid paraffin	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Paraffins	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Paraldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Parathion	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Paraxylene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Parker O Lube	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Peanut Oil	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
peat water	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Pectin (Liquor)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Pelagonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Penicillin (Liquid)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Pentachlorophenol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Pentaerythritol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Pentaerythritol Tetranitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Pentafluoroethane (F-125)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Pentane, 2-4 dimethyl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pentane, 2 Methyl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pentane, 3-Methyl	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pentane or n-Pentane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pentoxone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Pentyl Pentanoate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Peracetic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	C*	A*
Perchloric Acid	A*	NR‡*	NR‡*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Perchloric Acid - 2N	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Perchloroethylene	A*	A*	A*	—	—	—	A*	NR*	—	—	—	—	A*	NR*
Perchloromethyl Mercaptan	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Perchloryl fluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Perchloryl fluoride + liquid ClO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Perchloryl fluoride + liquid ClO3 + 1% H2 O	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	NR*	—	—
Perfluoropropane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Perfluorotriethylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Perfume (alcoholic solution)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Permanganic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Persil® 59 (5%) (Henkel)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Persulfuric Acid (Caro's Acid)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Petrol	—	—	—	B*	C*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
petrol/benzene mixture (super-grade petrol)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
petrol, standard-grade	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Petrolatum	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Petrolatum Ether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Petroleum	A*	A*	A*	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Petroleum ether (BP: 100°-140°C)	—	—	—	C*	C*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Petroleum ether,petroleum solvents	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
petroleum fraction (boiling point 100-140 °C)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Petroleum Oil, Above 250°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Petroleum Oil, Below 250°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Petroleum Oil, Crude	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
phate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phenol	A*	NR‡*	NR*	A*	A*	—	NR*	NR*	NR	A*	—	—	A*	NR*
Phenol, 70% / 30% H2O	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Phenol, 85% / 15% H2O	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Phenolic Sulfonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Phenolsulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Phenyl Ether	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phenylacetamide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Phenylacetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Phenylacetic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Phenylbenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Phenylene Diamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phenylethyl Alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Phenylethyl Ether	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Phenylethyl Malonic Ester	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Phenylglycerine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Phenylhydrazine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Phenylhydrazine Hydrochloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Phenylmercuric Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Phosgene	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phosphate (inorganic) solns.(neutral and alkaline)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Phosphoric Acid	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	NR*	NR	A*	—	—	A**	A**
Phosphoric Acid 3 Molar to 158°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Phosphoric acid + 3% nitric acid and 16% water	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	—	—
Phosphoric Acid Concentrated Room Temp	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Phosphoric Acid Concentrated to 158°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Phosphoric Acid Less than	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phosphorous oxychloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Phosphorous trichloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Phosphorus (Molten)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phosphorus Oxychloride	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phosphorus Pentachloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phosphorus Pentoxide	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**
Phosphorus, red	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Phosphorus Trichloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Phosphorus Trichloride Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Photographic developer	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Photographic emulsions	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Photographic fixer	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Phthalic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Phthalic Anhydride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Pickling Solution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	C*
Picric Acid	A*	NR*	NR*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Picric Acid Molten	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Pine Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pine Tar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pinene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Piperazine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Piperidine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Piranha (H2SO4:H2O2)(70:30)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Plastomoll® (adipates,BASF) DDA,NA,DIDA	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Plating	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Plating Solution (Co,Cu,Au,In,Fe,Pb,Ni,Ag,Sn,Zn)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Plating solutions, brass	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Plating solutions, cadmium	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Plating Solutions Chrome	A**	A**	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Plating solutions, chromium	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Plating solutions, copper	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Plating solutions, gold	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Plating solutions, indium	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Plating solutions, lead	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Plating solutions, nickel	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Plating Solutions Others	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Plating solutions, rhodium	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	—
Plating solutions, silver	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Plating solutions, tin	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Plating solutions, zinc	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Pneumatic Service	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Polyester resins (eg,BASF Palatal® resins)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Polyetherpolyol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Polyethylene Glycol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Polyglycerol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Polyglycol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Polyglycols,polyols	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Polyolester (POE)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Polyvinyl Acetate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Polyvinyl Acetate Emulsion	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*
Polyvinyl Alcohol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Potassium	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Potassium Acetate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Potassium Acid Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Alum	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Aluminum Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Potassium Aluminum Sulfate	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Antimonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Bicarbonate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Bifluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Bisulfate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Bisulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Bitartrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Borate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Potassium Bromate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	—
Potassium Bromide	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	A*	—	—	C*	A*
Potassium Carbonate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Chlorate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	A	—	A*	A*	—	A*	A*
Potassium Chromate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Potassium Chromates	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Citrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Cupro Cyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Potassium Cyanate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Cyanide	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Potassium Dichromate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Potassium Diphosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium ethyl zanthate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Potassium ferri-/ferrocyanide	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Potassium Ferricyanide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Potassium Ferrocyanide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Potassium Fluoride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Glucocyanate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Hydroxide	NR*	NR*	NR*	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	—	—	NR*	A*
Potassium hydroxide + 13% potassium chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR‡*	NR‡*	NR‡*	—	—
Potassium Hypochlorite	A*	A*	A*	NR**	NR**	NR**	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Iodate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Iodide	A*	A*	A*	A**	—	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Potassium Metabisulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Metachromate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Metasilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Potassium Monochromate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Nitrate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	—	—	—	A*	A*
Potassium Nitrite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Oxalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Potassium Perborate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Potassium Perchlorate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Potassium perchlorate0-250 g/l, NaClO3, 6-24 g/l	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Potassium Perfluoro Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Potassium Permanganate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	A*	—	A*	—	—	C*	A*
Potassium Peroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Potassium Persulfate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Phosphate (Acid)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Pyrosulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Potassium Sodium Tartrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Stannate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Stearate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A*	A*
Potassium Sulfide	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Sulfite	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Potassium Tartrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Thiocyanate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Potassium Thiosulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	C*	A*
Potassium Triphosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Prestone Antifreeze	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
PRL-High Temp. Hydr. Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Producer Gas	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Propane	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Propane,propene	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Propanol (n-,iso-)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Propionaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Propionic Acid	—	—	—	—	—	—	NR‡	NR	NR	—	—	—	C*	A*
Propionitrile	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Propyl Acetate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Propyl Acetone or n-Propyl Acetone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Propyl Alcohol	A*	A*	NR*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Propyl Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Propyl Propionate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Propylamine	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Propylbenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Propylene Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Propylene Chlorohydrin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Propylene Dibromide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Propylene Dichloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR**
Propylene Glycol	A*	A*	NR*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Propylene Imine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Propylene Oxide	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Protein solutions	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Pthalic acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Pydraul, 10E	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Pydraul, 115E	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Pydraul, 230C, 312C, 540C, A200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pydraul, 29ELT 30E, 50E, 65E	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Pydraul 90e	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Pyranol Transformer Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pyridine	NR*	NR*	NR*	A*	—	—	C	—	—	—	—	—	A*	B*
Pyridine Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Pyridine Sulfonic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Pyrogallol	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pyrogaltic acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Pyrogard 42, 43, 55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Pyrogard 53, Mobil Phosphate Ester	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Pyrogard D, Mobil Water-in-Oil Emulsion	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Pyroligneous Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Pyrolube	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Pyrosulfuric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Pyrosulfuryl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Pyrrole	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*
Pyruvic Acid	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	C*	A*
—Q — Quinidine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Quinine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Quinine Bisulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Quinine Hydrochloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Quinine Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Quinine Tartrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Quinizarin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Quinoline	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Quinone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Quintolubric	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Quintolubric 888	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
— R — Radiation (Gamma, 1.0 E+07 Rads)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Raffinate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Rainwater (acidic)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
rape oil nethyl ester	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Rapeseed Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Red Line 100 Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Red Oil (MIL-H-5606)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Refrigerant 11	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Refrigerant 113	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Refrigerant 114	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Refrigerant 12	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Refrigerant 13	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Refrigerant 14	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Refrigerant 21	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Refrigerant 22	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
refrigerant R 134 a (System Reclin)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Refrigerator oil	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Resorcinol	—	—	—	—	—	—	C	—	—	—	—	—	C*	A*
Resorcinol/methanol/benzene/water (40:35:10:5)	—	—	—	—	—	—	C	—	—	—	—	—	—	—
Rhodium	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Riboflavin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Ricinoleic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
RJ-1 (MIL-F-25558)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
RJ-4 (MIL-F-82522)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Road salt,road-salt solutions	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Rodium	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Rosin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
RP-1 (MIL-R-25576)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sal Ammoniac	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Salicylaldehyde	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Salicylic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	A*	A*
Salicylic acid sodium salt	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Santo Safe 300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Sea (Salt) Water	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*
Seawater	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Seawater, 4 1/2 -year test	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sebacic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sebacic acid 36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
sec-Amyl Alcohol	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
sec-Butyl Alcohol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
sec-Butylamine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Selenic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Selenous Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sewage	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
SF 1154 GE Silicone Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
SF1147 GE Silicone Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
SF96 GE SIlicone Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Shell 3XF Mine Fluid (Fire resist hydr.)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell Alvania Grease #2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell Carnea 19 and 29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Shell Diala	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell Irus 905	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell Lo Hydrax 27 and 29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell Macome 72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell Tellus 27 (Petroleum Base)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell Tellus #32 Pet. Base	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell Tellus 33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell Tellus #68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shell UMF (5% Aromatic)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Shellac	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Silcone Oil	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Silicate Esters	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Silicon Fluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Silicon Tetrachloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Silicon Tetrafluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Silicone Greases	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Silicone oil	A**	A**	A**	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Silicone Oils	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	A*	A*
Silver	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Silver Bromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Silver Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Silver Cyanide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Silver Nitrate	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	A*	—	—	A*	A*
Silver Sulfate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sinclair Opaline CX-EP Lube	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Skelly, Solvent B, C, E	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Skydrol 500 B4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Skydrol LD-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Soap solution	—	—	—	A*	A*	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Soap Solutions	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Socony Mobile Type A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Socony Vacuum AMV AC781 (Grease)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Socony Vacuum PD959B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Soda Ash	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Soda soln.	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Sodium	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Sodium Acetate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	NR*	A*
Sodium Acid Bisulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Acid Fluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Acid Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Aluminate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	C*	A*
Sodium Aluminate Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Sodium Amalgam	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Anthraquinone Disulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Antimonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Arsenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Arsenite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Benzoate	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Bicarbonate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*
Sodium Bichromate	A**	A**	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Bifluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	C*	A*
Sodium Bisulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	NR*	A**	A**
Sodium Bisulfate or Bisulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Sodium Bisulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Bisulfite	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A**	A**
sodium bisulphite liquor	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—
Sodium Bitartrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Borate	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Sodium Bromate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Bromide	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium bromide oil solution	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Carbonate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	A*	—	A*	A*	A*	A*	A*
Sodium Chlorate	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	A*	—	—	C*	A*
Sodium chlorate carbon0.3-0.9 g/l	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Sodium chlorate + Na2 Cr2 O3 14 g/l	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sodium Chloride	A**	A**	A**	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	—	—	A*	A*
Sodium chloride pH1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium chloride, pH1.2 some dissolved chlorine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sodium chloride pH1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sodium chloride, titanium in	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Chlorite	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Chloroacetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Chromate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Citrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Sodium Cyanamide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Cyanate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Cyanide	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A**	A*
Sodium Diacetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Dichromate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A**	A**
Sodium Diphenyl Sulfonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Disilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Dithionite	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium dodecylbenzenesulfonate soln.	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Ethylate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Sodium (Molten) Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Ferricyanide	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium ferrocyanicle	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Ferrocyanide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Fluoride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Sodium Fluorosilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Fluosilcate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Glutamate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Hydride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium hydrogen carbonate soln.	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Hydrogen Phosphate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Hydrogen Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium hydrogen sulfite soln.	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Sodium Hydrosulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium hydrosulfide + unknown amounts of sodium sulfide and polysulfides	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sodium Hydrosulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Hydroxide	NR*	NR*	NR*	A*	A*	A*	A*	A*	—	A*	—	—	NR**	A**
Sodium Hydroxide, 3 Molar	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Sodium Hydroxide Greater than	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Hypochlorite	A*	A*	A*	A*	B*	B*	C	—	—	A*	—	—	A*	A*
Sodium hypochlorite + 12-15% NaCl + 1% NaOH	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
sodium hypochlorite (bleaching solution, about 12.5% active chlorine)	—	—	—	—	—	—	C*	NR*	—	—	—	—	—	—
Sodium Hypophosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Hypophosphite	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Hyposulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Iodide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Lactate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium lauryl sulfate paste	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Sodium lignosulfonate	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Metaphosphate	A**	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Sodium Metasilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Methylate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Monophosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Nitrate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A**	A*
sodium nitrate Hoechst®	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Sodium nitrilotriacetate soln.	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Nitrite	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A**	A**
Sodium Oleate	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
sodium orthophosphate, dibasic (10%)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
sodium orthophosphate, monobasic	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
sodium orthophosphate, tribasic (10%)	—	—	—	—	—	—	C*	A*	—	—	—	—	—	—
Sodium Orthosilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Sodium Oxalate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Palmitate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Perborate	—	—	—	A**	—	—	A	—	—	—	—	—	A*	A*
Sodium Percarbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Perchlorate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Sodium Peroxide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Sodium Persulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Phenolate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Phenoxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Phosphate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	A*	A*
Sodium Plumbite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Pyrophosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Resinate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium salt solns.(neutral,eg,chloride,nitrate,sulfate)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Sodium Sesquisilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Silicate	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Sodium Silicofluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sodium Stannate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Sulfate	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Sodium sulfide	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sodium Sulfide and Sulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Sodium sulfite	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sodium Sulfocyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Tartrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Tetraborate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Tetraphosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Tetrasulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Thioarsenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Thiocyanate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Thiosulfate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Sodium Trichloroacetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sodium Triphosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Soil (acidic:pH 3)	—	—	—	—	—	—	C	—	—	—	—	—	—	—
Soil (neutral; alkaline:pH 10)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Soils, corrosive	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Soldering fluid	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Solvesso 100, 150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sorbitol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sour Crude Oil	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sour Natural Gas	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sovasol No. 1, 2, and 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Sovasol No. 73 and 74	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
soya bean oil	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Soybean Oil	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Speculum	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Spry	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
SR-10 Fuel	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
SR-6 Fuel	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Standard Oil Mobilube GX90-EP Lube	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Stannic Ammonium Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Stannic Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Stannic chloride, molten	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Stannic Tetrachloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Stannous Bisulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Stannous Bromide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Stannous Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Stannous Chloride (15%)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Stannous Fluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Stannous Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Starch	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A**	A**
Stauffer 7700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Steam	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Steam + 7.65% hydrogen sulfide + 0.17% mercaptans	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Steam, Above 500°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Steam + air	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Steam Below 400°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Steam (sterilization over 50 cycles)	—	—	—	—	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—
Stearic Acid	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*
Stearic acid, molten	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Stearic acid,stearate,alkyl stearate	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Stilbene	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Stoddard Solvent	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Strontium Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Strontium Carbonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Strontium Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Strontium Hydroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Strontium Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Styrene	A*	A*	NR*	—	—	—	A	A	—	—	—	—	B*	NR*
Succinic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	C*	A*
Sucrose Solutions	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Sugar Syrup	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sugars and syrups	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfamic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	C*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Sulfamic acid + .375 g/l FeCl3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sulfanilic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	C*	A*
Sulfanilic Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sulfanilimide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sulfates of potassium and sodium	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfite Liquors	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sulfolane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	B*	A*
Sulfonated Oils	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sulfonates (eg,alkyl aryl sulfonate)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Sulfonic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sulfonyl Choride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sulfur	A*	A*	A*	A*	A*	NR**	A	—	—	—	—	—	A*	C*
Sulfur Chloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sulfur Dichloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfur Dioxide	A*	A*	NR*	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Sulfur Dioxide, Dry	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
sulphur dioxide gas	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—
Sulfur dioxide gas + small amount SO3 and approx. 3% O2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sulfur Dioxide, Liquidified under pressure	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Sulfur dioxide, water saturated	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Sulfur Dioxide, Wet	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Sulfur hexafluoride (20 bar)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Sulfur Liquors	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Sulfur, molten	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sulfur Monochloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sulfur Tetrafluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfur Trioxide	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfur Trioxide Dry	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Sulfuric Acid	A*	NR‡*	NR‡*	C‡*	NR‡*	NR‡*	NR‡*	NR*	NR	A*	NR‡*	NR‡*	—	—
Sulfuric acid + 0.25% CuSO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sulfuric acid + 0.5% CrO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Sulfuric acid + 0.5% CuSO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Sulfuric acid + 1.0% CuSO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Sulfuric acid + 10% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Sulfuric acid + 20% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Sulfuric Acid (20% Oleum)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sulfuric Acid, 3 Molar to 158°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Sulfuric acid + 30% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Sulfuric acid + 4.79 g/l Ti +4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfuric acid + 50% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	NR*	—	—
Sulfuric acid + 70% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Sulfuric acid + 90% HNO3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Sulfuric acid, aerated with air	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—
Sulfuric acid, aerated with nitrogen	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfuric Acid, Concentrated Room Temp	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Sulfuric Acid, Concentrated to 158°F	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sulfuric Acid, fuming	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfuric acid saturated with chlorine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Sulfuric acid vapors	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Sulfuric Chlorohydrin (Chlorosulfonic Acid)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Sulfurous Acid	—	—	—	—	—	—	C	—	—	A*	—	—	A*	B*
Sulfuryl Chloride	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sulfuryl Fluoride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Sunoco #3661	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sunoco All purpose grease	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sunsafe (Fire resist. hydr. fluid)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Super Shell Gas	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Surfuryl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Swan Finch EP Lube	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Swan Finch Hypoid-90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Sweat (DIN 54020)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
t-Butyl Alcohol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
t-Butylamine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
— T — Tallow	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tall Oil	A*	A*	A*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Tallow	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Tannic Acid	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Tannic Acid (10%)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Tar	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tar, bituminous	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tartaric Acid	A*	A*	A*	A*	A*	—	A	—	—	A*	A*	A*	A*	B*
Tellone II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Terephthalic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Terepthalic acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Termites	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Terpineol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Terpinyl Acetate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tertiary Amyl Methyl Ether (TAME)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tertiary Butyl Catechol or p-tert-butylcatechol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	B*
Tertiary Butyl Mercaptan	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tetrabromoethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tetrabromomethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tetrabutyl Titanate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Tetrachloroethane liquid and vapor	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Tetrachloroethylene	—	—	—	—	—	—	C	C	—	A*	A*	A*	A*	NR*
Tetrachloroethylene + H2 O	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Tetrachloroethylene liquid and vapor stabilized with ethyl alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Tetrachloromethane	—	—	—	—	—	—	C	—	—	—	—	—	—	—
Tetrachoroethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tetraethyl Lead	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tetraethyl Lead “Blend”	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tetraethyl Orthosilicate (TEOS)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tetraethyllead	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tetrafluoromethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Tetrahydrofuran	NR*	NR*	NR*	C*	C*	C*	C*	C*	—	—	—	—	NR*	B*
Tetrahydrothiophen	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tetralin	—	—	—	C*	C*	C*	A*	C*	—	—	—	—	A*	NR*
Tetramethyl Ammonium Hydroxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Tetramethylcyclotetrasiloxane (TMCTS)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tetramethyldihydropyridine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tetramethylurea	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tetraphosphoglucosate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Tetraphosphoric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tetrasodium Pyrophosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Texaco 3450 Gear Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Texaco Capella A and AA	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Texaco Regal B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Texaco Uni-Temp Grease	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Texamatic “A” 1581 Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Texamatic “A” 3401 Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Texamatic “A” 3525 Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Texamatic “A” 3528 Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Texamatic “A” Transmission Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Texas 1500 Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Therminol 44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Therminol 55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Therminol 66	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Therminol FR	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Therminol VP-1, 60, 65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Thio Acid Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Thioamyl Alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Thiodiacetic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Thioethanol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Thioglycol	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Thioglycolic Acid	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Thiokol TP-90B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Thiokol TP-95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Thionyl Chloride	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
thiophene	—	—	—	—	—	—	C*	C*	—	—	—	—	A*	NR*
Thiophosphoryl Chloride	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Thiourea	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Thorium Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Thread Cutting Oils	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tidewater Multigear, 140 EP Lube	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tidewater Oil-Beedol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tin	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tin Ammonium Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Tin Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tin, molten	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tin (II) salts of mineral acids	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Tin Tetrachloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Titanic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Titanium Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Titanium Dioxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Titanium Sulfate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Titanium Tetrachloride	A*	A*	NR*	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	A*	NR*
Toluene	A*	A*	NR*	C*	C*	—	A*	A*	A	—	—	—	A*	NR*
Toluene Bisodium Sulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Toluene Diisocyanate (TDI)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Toluene Sulfonyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Toluenesulfonyl Chloride	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Toluidine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Toluol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Toluquinone	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tolylaldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Tomato Juice	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Toothpaste	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Town gas	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Transformer Oil	—	—	—	A*	C*	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
transformer oil (Univolt® 36, Esso)	—	—	—	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
Transmission Fluid Type A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tri-p-cresyl phosphate	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Triacetin	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Triaryl Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Tribromomethylbenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tributoxyethyl Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Tributyl Citrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Tributyl Mercaptan	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Tributyl Phosphate	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Tributylamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Trichloroacetic Acid	A*	NR‡*	NR‡*	A*	A*	—	NR	NR	NR	—	—	—	C*	B*
Trichloroacetic acid ethyl ester	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Trichloroacetyl Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trichlorobenzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trichloroethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trichloroethanolamine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Trichloroethylene	A*	A*	A*	—	—	—	C*	C*	NR	A*	A*	A*	A*	NR*
Trichloromethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trichloronitromethane (Chloropicrin)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Trichlorophenylsilane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Trichloropropane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trichlorosilane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trichlorotrifluoroethane	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Tricresyl Phosphate	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Triethanol Amine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	B*
Triethanolamine	A*	NR*	NR*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Triethyl Phosphate	NR*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Triethylaluminum	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Triethylamine	A*	NR*	NR*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Triethylborane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Triethylene Glycol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Triethylenetetramine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Trifluoroacetic Acid	A*	NR‡*	NR‡*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Trifluoroethane (R-23)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trifluoromethane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trifluorovinylchloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Triisopropylbenzylchloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trilon® A,B (BASF)	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Trimethylamine	A*	A*	NR*	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Trimethylborate (TMB)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trimethylpentane	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Trinitrololuene (TNT)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	NR*
Trioctyl Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Triphenylphosphite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Tripoly Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	B*	A*
Tripotassium Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Trisodium Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Tritium Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tung Oil (China Wood Oil)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Tungsten Hexafluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Tungstic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Turbine Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Turbine Oil #15 (MIL-L-7808A)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Turbo Oil #35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Turpentine	A*	A*	A*	C*	C*	C*	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Turpentine oil	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Turpentine substitute (white spirit)	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Type I Fuel (MIL-S-3136)(ASTM Ref. Fuel A)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Type II Fuel MIL-S-3136	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Type III Fuel MIL-S-3136(ASTM Ref. Fuel B)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
— U — Ucon Hydrolube J-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant 50-HB-100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant 50-HB-260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant 50-HB-5100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant 50-HB-660	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant 50-HB55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant LB-1145	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant LB-135	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant LB-285	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant LB-300X	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant LB-625	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Lubricant LB-65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Oil 50-HB-280x	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Ucon Oil Heat Transfer Fluid 500 (Polyalkalene Glycol)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Oil LB-385	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Ucon Oil LB-400X	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Undecylenic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Undecylic Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Univis 40 (Hydr. Fluid)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Univolt #35 (Mineral Oil)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
UPDI(Ultrapure Deionized Water)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Uranium chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Uranium fluoride	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Uranium Hexachloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—
Uranium Hexafluoride Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Uranium Sulfate Factory	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Uranyl ammonium phosphate filtrate +	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Uranyl nitrate1.0 molar Cl -	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Uranyl sulfate + 3.1 molar Li2 SO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Uranyl sulfate + 3.6 molar Li2 SO4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Urea	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Urea + 32% ammonia	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Urea + 32% ammonia + 20.5% H2 O, 19% CO2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Urea-ammonia reaction mass	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Uric Acid	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	C*	A*
Urine	—	—	—	A*	A*	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—
— V — Valeraldehyde	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Vacuum	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Valeric Acid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Vanadium Oxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Vanadium Pentoxide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Varnish	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Varsol	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
varying amounts of abrasion	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Vaseline	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Vegetable Oil	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	C*
Versilube F-50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Versilube F44, F55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Vinegar	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	B*
Vinyl Acetate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Vinyl Benzene	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Vinyl Benzoate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Vinyl Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Vinyl chloride,bromide,fluoride	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Vinylidene Chloride	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Vinylpyridine	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Vitriol (White)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Vulcanization	—	—	—	—	—	—	C	C	C	—	—	—	—	—
VV-H-910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
— W — Wagner 21B Brake Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Water	A*	A*	A*	A*	A*	A*	A	—	—	—	—	—	B*	A*
Water (including seawater),chlorinated (≈ 0.5 mg/l)	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Water, degassed	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
water, distilled	A**	A**	A**	A**	A**	—	A*	A*	—	—	—	—	—	A**
Water glass	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Water, river, saturated with Cl2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*	A*	—	—
Water, salt	A*	A*	A*	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	A**
Water, sewage	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Water, synthetic sea	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Wax	—	—	—	—	—	—	A	A	—	—	—	—	—	—
Wax polishes	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
WC cleaner (pH < 3)	—	—	—	—	—	—	NR	NR	NR	—	—	—	—	—
Wemco C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Whiskey	A*	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	A**	A**

CHEMICAL	PVDF / KYNAR			POLYPROPYLENE			ACETAL (POM)			TITANIUM GR 4			VITON	EPDM
	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	20°C	60°C	90°C	no temp.	no temp.
PVDF: Arkema Kynar PVDF Chemical Resistance Chart rev 2023-03-07 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Polypropylene: Braskem S.A.* rev 2005-12 / NIBCO INC.** rev 2009-09 Acetal: Celanese* rev 2016-10 / BASF rev 2000-10 Viton: Parker Hannifin* rev 2018-1*														
Whiskey and Wines	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
White Liquor	A**	A**	A**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
White Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
White Pine Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
White spirit	—	—	—	B*	C*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Wine	A*	A*	A*	A**	A**	—	A	—	—	—	—	—	A**	A**
Wines	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Wolmar Salt	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Wood Alcohol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Wood Oil	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
X-ray developer solution	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	—	—	—	—
Xylene	A*	A*	A*	C*	C*	C*	A*	A*	A	—	—	—	A*	NR*
Xylidenes-Mixed-Aromatic Amines	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Xylol	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	NR*
Yeast	—	—	—	A*	A*	—	A	—	—	—	—	—	—	—
— Z — Zeolites	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Zinc	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zinc Acetate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NR*	A*
Zinc Ammonium Chloride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Zinc Bromide	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zinc Bromide Completion Fluid	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zinc Chloride	A*	A*	A*	A*	A*	—	C‡	—	—	A*	A*	A*	A*	A*
Zinc Chromate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Zinc Cyanide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Zinc Diethyldithiocarbamate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Zinc Dihydrogen Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Zinc (galvanized metal surfaces) exposed to weather	—	—	—	—	—	—	A	—	—	—	—	—	—	—
Zinc Fluorosilicate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zinc Hydrosulfite	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Zinc Naphthenate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zinc Nitrate	A*	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Zinc Oxide	—	—	—	A*	A*	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Zinc Phenolsulfonate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Zinc Phosphate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Zinc Salts	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*
Zinc Silicofluoride	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zinc Stearate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Zinc, subjected to zinc	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zinc Sulfate	A*	A*	A*	A*	A*	—	—	—	—	A*	—	—	A*	A*
Zinc Sulfide	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C*	A*
Zirconium Nitrate	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A*	A*